



Weighing and Control Systems Ltd.



Наша автоматизация - это Ваш успех!

LIADCON

Автоматическая система
для производства бетона

www.liad.co.il

LIADCON

Промышленная установка для автоматизации производства бетона «LIADCON» – это сочетание программного обеспечения и электронного оборудования для управления производством бетонных смесей, посредством компьютера и контроллера. Система сочетает проектирование и производство бетонных смесей, включая запрос заданных количеств исходных материалов, в соответствии с рецептурой, их взвешивание и загрузки в миксер, с учетом влагосодержания (компенсации воды), максимального веса и подвижности конечного продукта (бетона). Все это выполняется быстро, точно и без вмешательства оператора, в режиме реального времени.

Управление системой LIADCON производится с помощью программируемого контроллера (PLC) фирмы Siemens, соединяющей систему (с одной стороны) с компьютером (с другой стороны). Данная конфигурация позволяет управлять вентилями, ходовыми винтами, конвейерной лентой и т.д., по мере надобности.

Система также, обладает широким спектром возможностей управления производством продукции, начиная с распечатки накладных, расчетом запасов материалов и кончая составлением отчетов о произведенной продукции. Вся информация о процессе производства сохраняется в базе данных.

Системная характеристика (электронное оборудование)

- На базе программируемого контроллера фирмы Siemens (PLC)
- Стандартная система контролирует четыре канала взвешивания:
 - Инертные материалы
 - Цемент
 - Добавки
 - Вода
 - С опцией на дополнительные каналы взвешивания
- Возможность управления – до 40 различных материалов
- Возможность управления рециклизованной водой
- Связь с различными элементами (лента конвейера, вентили, элеваторы и т.д.)
- Связь с влагомерами и автокомпенсация
- Связь с измерителями подвижности
- Запись всех операций системы, включая операции, произведенные в ручном режиме.
- Разделитель для малых установок
- Регулирование потока материала для достижения оптимальной смеси
- Определения режимов взвешивания и загрузки для каждого рецепта

Техническая характеристика (стандарт)

Характеристика	Количество	Примечание
IM151-8 коммуникационный блок (CPU) для ET200S	1	CPU
Пульт оператора KTP600	1	Размер 6"
8 DI DC 24V	8	64 вводных параметра
8 DO DC 24V	7	56 исходящих беспотенциальных контакта
4 аналоговых канала ввода	1	Для пробы влажности и измерителя подвижности
SIWAREX CS	4	Плата взвешивания
Металлический корпус 600/800/250 mm	1	
100 – 240 VAC 100 W		

Преимущества

- Очень высокая точность, достигаемая путем самостоятельного изучения поведения материала
- Очень высокая скорость загрузки
- Характеристики режима взвешивания и загрузки позволяют контролировать качество бетона
- Полностью автоматическое выполнение операций, без помощи оператора
- Кодированная система доступа к параметрам и изменениям рецептуры
- Все операции проходят через контроллер
- Стандартный и широко используемый контроллер (Siemens), со стандартными платами, позволяет пользователю самостоятельно обслуживать электронную часть системы и не зависеть от поставщика
- Использование универсальных плат для взвешивания позволяет обходиться без повторной калибровки



В состав системы входит программное обеспечение для управления производством бетона, контролирующее весь производственный процесс изготовления бетонной смеси, включая:

- Управление заказчиками и их объектами
- Выбор марки бетона и его рецепта
- Визуальный контроль процесса производства бетона
- Автоматическую распечатку накладных
- Управление исходными материалами и их поставщиками
- Действительный текущий запас исходных материалов
- Требуемый ассортимент отчётов
- Передача информации в ERP-системы



LIAD

Weighing and Control Systems Ltd.

Tel: +972-4-9028800 Fax: +972-4-9028818 • e-mail: prod@liad.co.il

POB 10, Sky St., Misgav Industrial Park 20179 Israel

www.liad.co.il